



GRAISSE LUBRIFIANTE pour INDUSTRIES ALIMENTAIRES

- ✓ **Portatif : Application simple et rapide**
- ✓ **Bonne stabilité thermique**
- ✓ **Insipide, ne confère pas de goût**
- ✓ **NSF H1 = Lubrifiant pour contact accidentel fortuit dans l'aliment**
- ✓ **Caractère hydrophobe, repousse l'humidité**
- ✓ **Ne déforme pas les joints spéciaux, bagues d'étanchéité en téflon, nylon**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

PRODUIT ACTIF	
ETAT PHYSIQUE	Fluide graisseux
MASSE VOLUMIQUE	855 g/l +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	Neutre.
POINT DE GOUTTE	Supérieur à 170 °C
ODEUR	Faible
COULEUR	Ivoire (sans colorant ajouté)
GRADE NLGI	1.5
PLAGE DE TEMPERATURE D'UTILISATION	De - 10 °C à + 150 °C
GAZ PROPULSEUR	
Propulseur hydrocarboné	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Emploi compatible avec les surfaces des matériels, machines de conditionnement en Industrie Alimentaire.

Satisfait aux exigences applicables aux produits de lubrification qualité CODEX.

Graisse polyvalente longue durée, compatible pour la lubrification des métaux et plastiques usuels tels que

acier	aluminium	cuivre	inox
polyéthylène	polypropylène	PVC	

Haute viscosité, résiste :

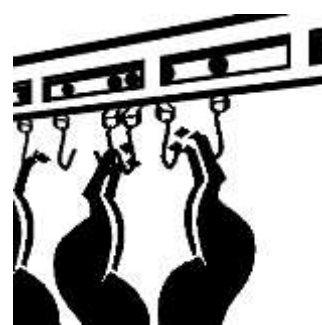
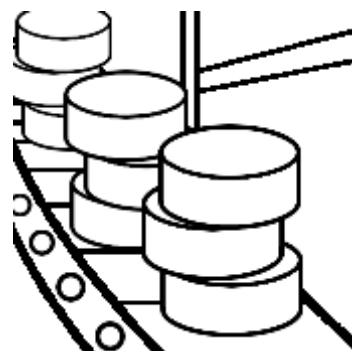
- aux ambiances agressives
- aux détergents usuels
- à la vapeur d'eau

Est utilisé pour la lubrification par les services de maintenance pour les

glissières de machines	ensembles mécaniques	paliers
roulements	machine de conditionnement	convoyeurs

Utilisateurs

Laiteries, fromageries	abattoirs	ateliers vinicoles
industrie de conditionnement	ateliers de préparation des aliments, plats cuisinés	



MODES ET DOSES D'EMPLOI

→ AÉROSOL UTILISABLE EN TOUTES POSITIONS.



Dépoussiérer les surfaces.

Bien agiter l'aérosol avant emploi.

Selon l'application utiliser avec ou sans tube prolongateur.

Vaporiser directement à environ 20 cm.

Une seule pulvérisation suffit, agit instantanément.

Pour des traitements très localisés, pour obtenir un film mince pulvériser sur un chiffon ou sur un pinceau et appliquer uniformément.

Laisser quelques minutes avant mise en service du matériel.

PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une association de fonctions hydrophobes lubrifiantes sur base minérale codex.

Conformité réglementaire : De qualité codex blanche, satisfait aux normes de la pharmacopée européenne et au règlement FDA 21 CFR 172.878 et 178.3620 (a) – NSF H1, graisse à base d'huile minérale codex faisant l'objet d'un enregistrement NSF H1 sous le n°135429.

NSF H1 = Lubrifiant pour contact accidentel avec les denrées alimentaires

RECOMMANDATIONS



DANGER

H222 Aérosol extrêmement inflammable.
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.

EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer. P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. P251 Récipient sous pression: ne pas perforer, ni brûler, même après usage. P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/ 122 °F.

Utilisations réservées aux professionnels

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

Eviter de pulvériser sur des pièces trop chaudes.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.



NIL USINE MICHEL

Sarl au capital de 8.000 €
890 Rte de Carpentras
Tél. 04.90.20.10.77

R.C. 451.822.837
84740 VELLERON
nil.usine2@free.fr