



RUNILAC KY38 séchage rapide à Haut Extrait Sec

DEFINITION	<p>Primaire de présentation monocomposant à base de résine alkyde modifiée, à séchage rapide, sans pictogramme de nocivité, non toxique. Haut extrait sec. Taux de COV réduit <360g/L.. Propriété thixotrope facilitant l'application.</p> <p>Primaire/Finition utilisé comme revêtement monocouche pour les classes de corrosivité C1, C2 et C3 en intérieur selon la norme ISO 12 944-2 ou comme revêtement primaire dans des systèmes multicouches pour des contraintes plus importantes.</p> <p>Famille des alkydes courtes/moyennes en huile pour les systèmes intumescents selon l'ETAG018 (compatible avec les peintures intumescentes et flocages selon les recommandations du fournisseur et les restrictions du Procès-Verbal associé).</p>
CLASSIFICATION	AFNOR : T36005 Famille 1 - Classe 4 a -
PROPRIETES GENERALES	<p>Le KY38 est formulé sur la base de résines alkydes spéciales modifiées, pigmenté au phosphate de Zinc avec une teneur réduite en solvants. La pigmentation a été sélectionnée avec des pigments de protection anticorrosion spécifiques. L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless ou Airmix ; procédés qui permettent d'obtenir des épaisseurs de 80 à 120 µm sec en une couche. Un application à la brosse ou au rouleau est également possible.</p> <p>Tenues, résistances : tenue en température (chaleur sèche) , 120°C, en pointes courtes durées jusqu'à 150°C.</p> <p>Conformité CMR selon arrêté du 28 Mai 2009 modifiant l'arrêté du 30 Avril 2009.</p> <p>Dispose d'une fiche de données environnementale et sanitaire FDES du 14/12/21 en conformité avec les normes NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A1</p> <p>Données selon directive 2004/42/CE du Parlement européen et du Conseil relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peintures et dans les produits de retouche de véhicules, et modifiant la directive 1999/13/CE :</p> <ul style="list-style-type: none">- teneur maximale en COV 500g/L- teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi <500g/L
EMPLOIS	<ul style="list-style-type: none">- Peinture destinée à la protection en ambiance C1, C2 et C3, selon la norme ISO 12 944-2, recommandée pour charpentes métalliques abritées, serrurerie, TP...- Pour assurer une protection durable en extérieur, il doit être recouvert rapidement d'une peinture type bâtiment.- Sur les « blancs », stabilité de teinte limitée, léger jaunissement dans le temps.- Recouvrable par des finitions glycérophtaliques et polyuréthane (après séchage à cœur)- Aspect soyeux qui renforce l'imperméabilité du film de peinture
CARACTERISTIQUES	<p>Aspect du feuil sec : satiné/mat Viscosité Krebs à 20°C : 80 à 85 Ku Densité à 20°C : 1,30 ± 0,05 Extrait sec en poids : 72% ± 2 Extrait sec en volume : 58% ± 2 Point éclair : >23°C COV à la livraison : < 360g/L</p> <p>Séchage : Hors poussière 20 minutes Manipulable 1 à 2 heures</p> <p>} Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec</p>

MISE EN OEUVRE**PREPARATION DES FONDS :**

Support neuf:

Le support doit être propre et sec, exempt de graisse.

Éliminer la rouille, la calamine par sablage.

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa2 1/2 selon NF EN ISO 12944-4 (à défaut, par grattage ou ponçage. Préparation de surface degré de soins ST3).

Support ancien:

Le support doit être propre et sec, exempt de graisse. Éliminer la peinture ancienne non adhérente, la rouille, la calamine par sablage ou, à défaut, par grattage ou ponçage.

Dilution pour application au pistolet:

Procédé	Diluant	% dilution	Viscosité
Pneumatique	EY25/HF24	10-15%	30-40"
Airless	EY25/HF24	0-5%	50-60"

TEMPÉRATURE D'APPLICATION :

Mini 5°C - Maxi 35°C, optimale entre 15 et 25°C

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation.

HYGROMETRIE : 85% HR maxi.

RENDEMENT THÉORIQUE:

8m² par Kg soit 11 m² par litre pour une épaisseur du film sec de 40 microns.

Ne pas dépasser une épaisseur de 120µm sec afin d'éviter un phénomène de faïençage dû à une trop forte épaisseur.

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité

**USINE MICHEL**

SARL au capital de 8000€
890 Rte de Carpentras
04.90.20.10.77.

R.C. 451.822.837.
84740 VELLERON
nil.usine2@free.fr