



# RUNILAC KY38 séchage rapide à Haut Extrait Sec

DEFINITION	<p>Primaire de présentation monocomposant à base de résine alkyde modifiée, à séchage rapide, sans pictogramme de nocivité, non toxique. Haut extrait sec. Taux de COV réduit &lt;360g/L.. Propriété thixotrope facilitant l'application.</p> <p>Primaire/Finition utilisé comme revêtement monocouche pour les classes de corrosivité C1, C2 et C3 en intérieur selon la norme ISO 12 944-2 ou comme revêtement primaire dans des systèmes multicouches pour des contraintes plus importantes.</p> <p>Famille des alkydes courtes/moyennes en huile pour les systèmes intumescents selon l'ETAG018 (compatible avec les peintures intumescentes et flocages selon les recommandations du fournisseur et les restrictions du Procès-Verbal associé).</p>						
CLASSIFICATION	AFNOR : T36005 Famille 1 - Classe 4 a -						
PROPRIETES GENERALES	<p>Le KY38 est formulé sur la base de résines alkydes spéciales modifiées, pigmenté au phosphate de Zinc avec une teneur réduite en solvants. La pigmentation a été sélectionnée avec des pigments de protection anticorrosion spécifiques. L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless ou Airmix ; procédés qui permettent d'obtenir des épaisseurs de 80 à 120 µm sec en une couche. Un application à la brosse ou au rouleau est également possible.</p> <p>Tenues, résistances : tenue en température (chaleur sèche) , 120°C, en pointes courtes durées jusqu'à 150°C.</p> <p>Conformité CMR selon arrêté du 28 Mai 2009 modifiant l'arrêté du 30 Avril 2009.</p> <p>Dispose d'une fiche de données environnementale et sanitaire FDES du 14/12/21 en conformité avec les normes NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A1</p> <p>Données selon directive 2004/42/CE du Parlement européen et du Conseil relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peintures et dans les produits de retouche de véhicules, et modifiant la directive 1999/13/CE :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- teneur maximale en COV 500g/L</li><li>- teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi &lt;500g/L</li></ul>						
EMPLOIS	<ul style="list-style-type: none"><li>- Peinture destinée à la protection en ambiance C1, C2 et C3, selon la norme ISO 12 944-2, recommandée pour charpentes métalliques abritées, serrurerie, TP...</li><li>- Pour assurer une protection durable en extérieur, il doit être recouvert <b>rapidement</b> d'une peinture type bâtiment.</li><li>- Sur les « blancs », stabilité de teinte limitée, léger jaunissement dans le temps.</li><li>- Recouvrable par des finitions glycérophthaliques et polyuréthane (après séchage à cœur)</li><li>- Aspect soyeux qui renforce l'imperméabilité du film de peinture</li></ul>						
CARACTERISTIQUES	<div><div><p><b>Aspect du feuil sec</b> : satiné/mat</p><p><b>Viscosité Krebs à 20°C</b> : 80 à 85 Ku</p><p><b>Densité à 20°C</b> : 1,30 ± 0,05</p><p><b>Extrait sec en poids</b> : 72% ± 2</p><p><b>Extrait sec en volume</b> : 58% ± 2</p><p><b>Point éclair</b> : &gt;23°C</p><p><b>COV à la livraison</b> : &lt; 360g/L</p></div><div><p><b>Séchage :</b></p><table><tr><td>Hors poussière</td><td>20 minutes</td></tr><tr><td>Manipulable</td><td>1 à 2 heures</td></tr></table></div><div><p>}</p><p>Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec</p></div></div>			Hors poussière	20 minutes	Manipulable	1 à 2 heures
Hors poussière	20 minutes						
Manipulable	1 à 2 heures						

**MISE EN OEUVRE****PREPARATION DES FONDS :**

Support neuf:

Le support doit être propre et sec, exempt de graisse.

Éliminer la rouille, la calamine par sablage.

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa2 1/2 selon NF EN ISO 12944-4 (à défaut, par grattage ou ponçage. Préparation de surface degré de soins ST3).

Support ancien:

Le support doit être propre et sec, exempt de graisse. Éliminer la peinture ancienne non adhérente, la rouille, la calamine par sablage ou, à défaut, par grattage ou ponçage.

**Dilution pour application au pistolet:**

Procédé	Diluant	% dilution	Viscosité
Pneumatique	EY25/HF24	10-15%	30-40"
Airless	EY25/HF24	0-5%	50-60"

**TEMPÉRATURE D'APPLICATION :**

Mini 5°C - Maxi 35°C, optimale entre 15 et 25°C

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation.

**HYGROMETRIE :** 85% HR maxi.

**RENDEMENT THÉORIQUE:**

8m2 par Kg soit 11 m2 par litre pour une épaisseur du film sec de 40 microns.

**Ne pas dépasser une épaisseur de 120µm sec afin d'éviter un phénomène de faïençage dû à une trop forte épaisseur.**

**HYGIENE & SECURITE**

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité



USINE MICHEL

SARL au capital de 8000€  
890 Rte de Carpentras  
04.90.20.10.77.

R.C. 451.822.837.  
84740 VELLERON  
nil.usine2@free.fr